

Міністерство освіти і науки України
Одеський національний політехнічний університет
Херсонський політехнічний коледж



Затверджую
Директор коледжу,
голова приймальної комісії
О.Є. Яковенко
_____ 2015 р.

ПРОГРАМА
фахових вступних випробувань
на навчання за освітньо-кваліфікаційним рівнем **молодший спеціаліст**
спеціальність **5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і
автоматичних лініях»**

для абітурієнтів на основі раніше здобутого
освітньо-кваліфікаційного рівня: «кваліфікований робітник»

з нормативним терміном навчання на вакантні місця

Розглянуто і схвалено цикловою комісією:

«Технологія обробки матеріалів на
металорізальних верстатах»

Протокол № 5 від « 13 » 02 2015 р.

Голова комісії

І.В. Крижановська

1. Мета вступних випробувань

Метою фахового вступного випробування є комплексна перевірка знань вступників, які вони отримали в результаті вивчення циклу дисциплін, що відносять до напрямку «Машинобудування».

Програма фахового вступного випробування для здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня «молодший спеціаліст» за спеціальністю 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» на основі освітньо-кваліфікаційного рівня «кваліфікований робітник» має комплексний характер, створена у відповідності зі змістом основних профільних дисциплін навчального плану підготовки кваліфікованих робітників у частині фундаментальної та професійно-практичної підготовки.

2. Допуск до вступних випробувань

До участі у вступних випробуваннях допускаються кандидати, які дотрималися усіх норм і правил, передбачених чинним законодавством, зокрема «Правил прийому до ХПТК НОПУ».

3. Вимоги до вступних випробувань

Для прийому осіб, які на основі освітньо-кваліфікаційного рівня «кваліфікований робітник» вступають для здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня «молодший спеціаліст», правилами прийому до Херсонського політехнічного коледжу Одеського національного політехнічного університету передбачений конкурсний відбір за результатами фахового вступного випробування.

У процесі підготовки до фахового вступного випробування рекомендується користуватися основною літературою, яку подано наприкінці програми.

Фахове вступне випробування проводиться у формі тестування.

Абітурієнт повинен володіти темами:

- Конструкційні матеріали та їх властивості, методи їх виробництва;
- Основні технологічні методи формоутворення деталей;
- Фізична суть явищ, які проходять у матеріалах при дії на них різних факторів в умовах виробництва та експлуатації, їх вплив на властивості матеріалів,
- Технологічний процес як основа виробничого процесу.
- Основи розробки технологічних процесів
- Засоби технологічного обладнання.
- Основні схеми оброблення різальними інструментами.
- Геометрія різальних інструментів, різців, фрез, сверدل, протяжок.
- Основні схеми оброблення і види робіт на токарних верстатах.
- Токарно-револьверні, карусельні верстатаи.
- Види фрезерних верстатів і схеми обробки на них.
- Методи формування зубів копіюванням і обкатуванням.
- Обробка шестерень на зубодовбальних верстатах, зубофрезерних і зубостругальних верстатах, схеми обробки, інструмент.

4. Організація вступних випробувань

Проведення іспиту здійснюється у письмовій формі на протязі 1 год. 20 хв. (дві академічні години) у відповідності до розкладу іспитів вступної компанії в коледжі.

Кількість екзаменаційних білетів, укладених за наскрізною нумерацією, та підготовлених варіантів (у обсязі, визначеному цикловою комісією) забезпечує вступникам право вибору будь-якого варіанту з чотирьох.

5. Критерії оцінювання виконання тестів

Оцінювання навчальних досягнень абітурієнтів під час іспиту здійснюється за 200-бальною шкалою системи оцінювання навчальних досягнень абітурієнта.

Кожний білет створено за чотирма рівнями складності відповідно до програмного матеріалу:

- I рівень дає змогу абітурієнту отримати в сумі - 99 балів;
- II рівень дає змогу абітурієнту отримати в сумі - 51 балів;
- III рівень дає змогу абітурієнту отримати в сумі - 30 балів;
- IV рівень дає змогу абітурієнту отримати в сумі - 20 балів.

Кожний рівень має свій рейтинг відповідно до національної шкали.

Зміст тестів I і II рівнів відповідає вимогам обов'язкового мінімального опанування програмного матеріалу і оцінюється сумою від 100 до 150 балів, що відповідає «3» за національною шкалою.

Зміст III рівня – від 151 до 180 балів і відповідає «4» за національною шкалою.

Завдання IV рівня - оцінюється сумою від 181 до 200 балів і відповідає оцінці «5» за національною шкалою.

Кількість тестів у кожному з рівнів укладено за вибором фахової циклової комісії, але у відповідності до вимог з кожного рівня.

Загальна кількість балів, набрана абітурієнтом при виконанні тестів екзаменаційного білету, вноситься викладачем до екзаменаційної відомості.

6. Література

1. Аршинов, В.А. Резание металлов и режущий инструмент [Текст]: учебник для машиностроительных техникумов / В.А. Аршинов, Г.А. Алесеев –М.: Машиностроение, 1976 - 440 с.
2. Обработка металлов резанием. Справочник технолога [Текст] / Под общ. ред. А.А. Панова –М.: Машиностроение, 1988 -736 с.
3. Справочник технолога–машиностроителя. В 2–х т. [Текст] / Под ред.А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. – М.: Машиностроение, 1985- 496 с.